

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Plascoat PP 10 создан специально для нанесения на монтажные и трубные соединения, отгибы, арматуру и трубы. Изделие в основном рассчитано на пламенное напыление, но также использовалось и с применением прокаливания. Изделие основано на сплаве замещенных полиолефинов, устойчиво к растрескиванию под воздействием напряжения, не содержит галогенов и бисфенола А.

ТИПИЧНЫЕ СПОСОБЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Покрытие монтажных и трубных соединений, отгибов и арматуры. PP 10 предназначен для нанесения на чистые стальные поверхности, но также может наноситься на частично обработанный эпоксидный слой.

РУКОВОДСТВО ПО ТИПИЧНЫМ УСЛОВИЯМ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ

PP 10 может наноситься с помощью пневматического распыления, прокаливания или пламенного напыления.

Компания Plascoat рекомендует выполнять инструкции поставщика оборудования для пламенного напыления. С целью получения оптимального результата необходимо тщательно охладить путем погружения изделия в воду и охлаждения до комнатной температуры сразу после нанесения покрытия.

Рекомендуется сначала покрыть тестовые участки и убедиться в том, что наносимое покрытие соответствует требованиям.

Рекомендованная предварительная обработка:
Убедитесь в чистоте металла после тщательного обезжиривания и удаления вторичной окислы. Для раскрытия всех преимуществ материала необходимо обработать металл пескоструйкой согласно шведскому стандарту SA 2½-3 или его эквиваленту.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в чистом, сухом месте при температуре 10 – 25 °С, вдали от солнечных лучей во избежание ухудшения качества материала. Тем не менее, для оптимальной эксплуатации ресурсов необходимо сначала использовать старые запасы.

ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Plascoat PP 10 поставляется в виде мелкого порошка. Хотя известных рисков для здоровья, связанных с PP 10, не существует, следует соблюдать обычные меры предосторожности при работе с мелкими органическими порошками – например, избегать чрезмерного образования пыли и вдыхания порошка. Для удаления лишней пыли из рабочей зоны во время покрытия некоторых сложных изделий могут

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ПОРОШКА

Покрытие (100 % эффективность): 0,35 м²/кг при толщине 3 мм
Размер частиц 99 % частиц меньше 300 микрон
Общая плотность (в состоянии покоя): более 0,35 г/см³
Упаковка бумажные мешки по 20 кг

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

Цвет белый
Удельная плотность 0,96 – 0,97 г/куб. см
MFI ASTM D-1238, 230 °С, нагрузка 2,16 КГ
7 – 10,5 г/10 мин.
Температура плавления (пик): по шкале DSC 151 °С
Твердость по Шору 63 по шкале D
Твердость по карандашной шкале H/B
Свойства материала в окружающих условиях
Устойчивость к растрескиванию под воздействием напряжения ASTM D1693 более 1000 часов
Устойчивость к абразии по Таберу, ASTM D4060/84, H18 55 мг
500 г нагрузка, 1000 циклов Потеря массы

КАЧЕСТВО

Компания Plascoat занимается производством и поставками широкого ассортимента термопластичных порошковых покрытий. Данная услуга основана на беспрецедентно обширном опыте – более 50 лет в нанесении порошковых покрытий. Согласно политике постоянного улучшения ассортимента продукции компания Plascoat оставляет за собой право изменять или дополнять любой артикул. На каждом этапе производства применяются строгие процедуры контроля качества. Компания Plascoat также использует систему управления качеством, утвержденную Институтом стандартов Великобритании (British Standards Institution – BSI) согласно ISO 9001:2008.

С помощью собственного производства в Европе компания Plascoat также предлагает специализированное оборудование для нанесения пластикового покрытия, ряд услуг по нанесению покрытия, а также услугу по уменьшению размеров для пластика и других

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



потребуется дополнительные средства.

Как и все полимерные порошки, материал может воспламениться при контакте с источником высокой температуры или открытым пламенем, особенно в ожоженном состоянии.

См. соответствующую информацию от компании Plascoat.

Паспорт безопасности материала доступен по требованию.

материалов.

Plascoat - компания Axalta Coating Systems.

Plascoat зарегистрирована как европейская торговая марка.

Свойство	Метод тестирования	Результат
Температура размягчения по методу Вика	ISO 306	116 °C
Инденторная твердость при тем. 23 °C	DIN 30 678	0,1 мм**
Инденторная твердость при тем. 90°C	DIN 30 678/ISO 21809-3: приложение H	0,78 мм**
Прочность на разрыв при тем. 23 °C (поверх эпоксидного слоя)	ISO 21809-3: приложение D	более 13 Н/мм*
Прочность на разрыв при тем. 23 °C	ISO 21809-3: приложение D	11 Н/мм
Прочность на разрыв при тем. 90 °C	ISO 21809-3: приложение D	5,6 Н/мм
Время оксидативной индукции (при тем. 220 °C)	ISO 21809-1: (ISO 11357-6)	более 60 мин
Удлинение при разрыве	ISO 21809-1: (ISO 527-3)	более 500 %
Напряжение в точке текучести	ISO 527-3	18 МПа
Модуль упругости при изгибе	ASTM D-790	777 МПа
Удельное объемное геометрическое сопротивление	ASTM D-257	1 x 10 ¹⁵ Ом/см
Вариативность удлинения при разрыве после УФ-облучения	ISO 21809-1	17 %
Вариативность индекса плавления после УФ-облучения	ISO 21809-1	0,4 %

*Расслоения не было, поскольку покрытие треснуло при тестовой толщине 1,4 мм.

** На основе подобного материала, толщина покрытия 1,4 мм.

ЗАЯВЛЕНИЕ ОБ ОГРАНИЧЕНИИ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Изложенная здесь информация является, насколько нам это известно, правдивой и точной.

Состав и конструкция изделия, процесс предварительной обработки, условия нанесения покрытия, процедуры по обеспечению качества и условия конечного использования изделия являются факторами, влияющими на эксплуатационные качества изделий, и не могут контролироваться компанией Plascoat.

Условия, в которых могут использоваться наши материалы, также находятся за пределами нашего контроля. Приемлемость для нанесения в качестве покрытия и эксплуатационные качества изделий, покрытых материалами Plascoat, находятся под единоличной ответственностью клиента и конечного пользователя.

Компания Plascoat безоговорочно отказывается от явных или подразумеваемых гарантий, в том числе от гарантии пригодности для определенной цели или использования по назначению.

Плескоут Системз Лимитед (Plascoat Systems Limited)
 Трейдинг Эстейт, Фэрнхем
 (Trading Estate, Farnham)
 Суррей,
 ДжиЮ9 9НЮ (Surrey GU9 9NY)
 Соединённое Королевство (United Kingdom)
 Тел.: +44(0)1252 733777
 Факс: +44(0)1252 721250
 Веб-сайт: www.plascoat.com
 email: sales@plascoat.com

Плескоут Юроп БВ (Plascoat Europe BV)
 ПО (Postbus) 9
 3214BT Зюдланд (3214ZG
 Zuidland)
 Нидерланды (The Netherlands)
 Тел.: +31 (0) 181 458 888
 Факс: +31 (0) 181 458 877
 salespce@plascoat.nl