

Технические характеристики:

Plascoat PPA 691 представляет собой порошок на основе смеси полиолефинов и поставляется для покрытия аккумуляторных блоков. Он обеспечивает хорошую устойчивость к кислотам. Это покрытие соответствует требованиям АТЕХ по твердости, электрической и химической стойкости.

Сфера применения:

аккумуляторные корпуса

Руководство по нанесению:

Рекомендуемая предварительная обработка: убедитесь, что металл очищен путем тщательного обезжиривания и удаления ржавчины и окалины. Обычно это достигается пескоструйной обработкой.

Температура предварительного нагрева металла: 240 °С - 280 °С в зависимости от толщины металла. Время разогрева обычно составляет 15-30 минут. Ящики для батарей погружаются и вращаются в резервуаре для псевдооживления, чтобы заполнить и опорожнить их в минимально возможное время. Это должно обеспечить наружное покрытие 500-800 мкм и внутреннюю облицовку от 800 до 1200 мкм.

Используемая температура процесса должна быть минимальной для достижения приемлемого качества поверхности. Перегрев может привести к обесцвечиванию покрытия при хранении или эксплуатации.

Толщина вне рекомендуемого диапазона может отрицательно сказаться на свойствах покрытия.

Основные характеристики порошковой краски:

Укрывистость	3.1м ² /кг на 350 микрон 1.1м ² /кг на 1000 микрон
Размер частиц	меньше, чем 350 микрон
Удельный вес (плотность)	0.35 г/см ³
Упаковка	мешки вместимостью по 20 кг

Технические характеристики материала:

Удельный вес	0,94 г/см ³
Твердость по Шору А	98
Твердость по Шору D	56
Теплостойкость по Вику - ISO 306	80 °С
Температура плавления	105 °С - 125 °С
Предел прочности ISO 527	12 МПа
Относительное удлинение при разрыве ISO 527	100,00%
Температура хрупкости ASTM D-746	-70°С
Температура воспламенения	Более 340°С
Напряжение	17,8 кВ при 380 мкм
Поверхностное сопротивление IEC600093	2,23x10 ¹⁰ мега Ом
Индекс токсичности NES 7	1,8
Диэлектрическая плотность	46 кВ/мм при 380 мкм

Условия хранения:

Хранить в чистом сухом помещении при 10-25 ° С и не рекомендуется попадание солнечного света.

Здоровье и безопасность:

Plascoat PPA 691 поставляется в виде тонкодисперсного порошка. Вред для здоровья, связанный с контактом с краской PPA 691, не выявлен. Однако необходимо соблюдать правила предосторожности, применяемые при контакте с мелкодисперсными органическими порошками - избегать создания пыли и ее вдыхания. Как и в случае со всеми полимерными порошками, материал может воспламениться при контакте с источником высокой температуры или с огнем, особенно если материал находится в рабочем текучем состоянии. Необходимо ознакомиться с Техническими Условиями Безопасности, разработанными компанией Plascoat, которые предоставляются по запросу.

Общие характеристики:

Следующие данные относятся к покрытию толщиной в 600 микрон, нанесенному на 3 мм сталь в стандартных условиях. Предварительная обработка поверхности – обезжиривание и пескоструйная обработка.

Рекомендуемая толщина покрытия		600-1200 микрон
Внешний вид		Гладкая поверхность
Глянец	ISO 2813	50
Прочность на удар	ISO 6272, прямая 23° С	2,5 Дж
Истирание	Taber ASTM D4060/84 H18, 500г нагрузка, 1000 циклов	80 мг потери веса
Химическая стойкость	Разбавленные кислоты 60 ° С	Хорошая
	Разбавленные щелочи 60 ° С	Плохая
	Соли (за исключением пероксидов) 60 ° С	Плохая
	Растворители 23 ° С	Не рекомендуется
Воспламеняемость	BS476: Pt5: 1979 500 мкм покрытие	Не воспламеняется
Поверхностное распространение пламени	BS476: Pt7: 1979 500 мкм покрытие	Класс 2
Распространение огня	BS476: Pt6: 1989 500 мкм покрытие	I=0,2
Горючесть	UL94	V0
Максимальная рабочая температура	(Непрерывная в воздухе)	70° С

Качество:

Компания Plascoat занимается производством и поставкой широкого спектра термопластичных порошковых покрытий. Компания имеет непревзойденный опыт применения порошковых покрытий в течение более 50 лет.

Plascoat придерживается политики постоянного совершенствования своего ассортимента продукции и оставляет за собой право изменять рецептуру краски. Строгие процедуры контроля качества осуществляются на всех стадиях производства и в компании Plascoat действует система управления качеством, утвержденная BSI (Британский Институт Стандартов) в соответствии с ISO 9001:2000.

Plascoat имеет ряд заводов в Европе и может также предложить оборудование по нанесению порошкового покрытия, услугу по нанесению покрытия для заказчика, услуги на контрактной основе по пластикам и другим материалам.

Plascoat является дочерней компанией группы компаний IPT. Plascoat – зарегистрированная британская торговая марка.