

# Plascoat Talisman 30 ES

Краска порошковая полиолефиновая



## Общие характеристики

Plascoat Талисман 30 ES была разработана для обеспечения долговечного, и прочного покрытия для мягкой стали и алюминия. Продукт разработан на основе сплавов полиолефинов. Покрытие не содержит галоген, поэтому продукты его горения обладают низким уровнем задымления и низким коэффициентом токсичности.

Данная краска является самой прочной в ассортименте компании. Она обладает прекрасной износостойкостью. Краска также обладает прекрасной адгезией к металлу без необходимости отдельного грунтования. Талисман 30 ES разрешается использовать в контакте с пищевыми продуктами согласно постановлению FDA (Управление по контролю над качеством пищевых продуктов и медикаментов, США).

Примечание: Не все цвета Талисман 30 ES устойчивы к воздействию УФ излучения. Пожалуйста, обратитесь в Plascoat для получения дополнительной информации. В качестве альтернативы можно использовать краску PPA 571

## Области применения

Полки для продуктов.  
 Металлическая мебель.  
 Проволока, решетчатые конструкции  
 Готовые металлоконструкции

## Основные характеристики краски

Растекаемость (коэф. 100%)	5,05 м <sup>2</sup> / кг при 200 микрон
Размер частиц	95% менее чем 212 микрон
Удельный вес (в покое)	0,40 г / см <sup>3</sup>
Упаковка	картонные коробки по 20 кг

## Условия хранения

Хранить в чистом сухом помещении при температуре 10-25 ° С, избегать прямых солнечных лучей. Рекомендуется старые запасы использовать в первую очередь.

Как и в случае со всеми порошковыми красками, возможно аналогичное формирование окускованного материала во время транспортировки и хранения. Порошковую краску можно просеивать для разбивания окускованного материала и, таким образом, возвращения материала в его исходное состояние; это не влияет на качество порошковой краски. Скопление частиц порошковой краски представляет собой физическое явление и может происходить в результате слеживания либо при непосредственном контакте холодной порошковой краски, имеющей температуру менее 10 °С, с теплым влажным воздухом. В последнем случае необходимо дождаться, пока герметично запечатанная порошковая краска не нагреется до температуры окружающей среды, прежде чем приступить к ее использованию.



## Здоровье и безопасность

Plascoat Талисман 30 ES поставляется в виде мелкодисперсных порошков. Вред для здоровья, связанный с контактом с краской Талисман 30 ES, не выявлен. Однако необходимо соблюдать правила предосторожности, применяемые при контакте с мелкодисперсными органическими порошками – избегать создания пыли и ее вдыхания. Может потребоваться удаление пыли из рабочего помещения во время нанесения покрытия на некоторые сложные поверхности.

Как и в случае со всеми полимерными порошками, материал может воспламениться при контакте с источником высокой температуры или с огнем, особенно если материал находится в рабочем текучем состоянии.

Необходимо ознакомиться с Техническими Условиями Безопасности СГС, разработанными компанией Plascoat, которые предоставляются по запросу.

## Руководство по нанесению

Рекомендуется предварительная обработка поверхности:

Убедитесь, что металл обезжирен и удалена ржавчина и окалина.

Для получения максимального эффекта от покрытия необходимо провести пескоструйную очистку поверхности из мягкой стали до степени тщательности SA 2 ½ -3 либо провести фосфатирование.

Алюминиевые поверхности должны быть обезжирены. В большинстве случаев никакой другой обработки поверхности не требуется. Однако для обеспечения долговечной антикоррозионной защиты рекомендуется провести предварительное хроматирование поверхности.

Процесс нанесения покрытия:

Для электростатического метода напыления установите напряжение на уровне 30-40кВт. В зависимости от концентрации порошка и уровня распыления рекомендуется установить силу тока на 10-20 микроампер и напряжение на уровне около 100 кВт

Рекомендуется последующее нагревание металла до 180-220 ° С в течение 5-40 мин в зависимости от толщины металла.

Талисман 30 ES является термопластичной краской и, следовательно, исключается образование сетчатого полимера. Как только порошковая краска расплавится и превратится в равномерное покрытие, следует прекратить нагревание.

Перегрев поверхности может привести к потекам или вызвать последующее изменение цвета в процессе эксплуатации.

Толщина покрытия, превышающая рекомендованные параметры, может негативно сказаться на его качестве.

### Технические характеристики материала

Удельный вес		0,99 г / см <sup>3</sup>
Пределная прочность	ISO 527 (100 mm/min)	16 МПа
Относительное удлинение при разрыве	ISO 527 (100 mm/min)	160%
Твердость	Shore A	98
	Shore D	58
Твердость по карандашной шкале		H/B
Теплостойкость по Вика	ISO 306	103°C
Температура плавления		155 °C
Стойкость к растрескиванию	ASTM D1693	> 1000 часов

## Общие характеристики

Данные характеристики относятся к покрытию толщиной в 200 микрон нанесенному на 3 мм сталь или алюминий в стандартных условиях. Предварительная обработка поверхности – обезжиривание и пескоструйная обработка, если не указано другое.

Рекомендуемая толщина покрытия		200-400 микрон
Внешний вид		Гладкий / глянцевый
Глянец	ISO 2813	60
Ударопрочность	Гарднер (падающий вес) ISO 6272 Прям. 23 ° C (охлаждение в воде) Непрям. 0 ° C	1,9 Дж 6,5 Дж
Истирание	Тэйбер ASTM D4060/84 H18, 500г нагрузка, 1000 циклов CS17, 500г нагрузка, 1000 циклов	69 мг потери веса 20 мг потери веса
Соляной туман	ISO 9227 and NF 41-002 Сталь – с надрезом	Потеря адгезии менее 15 мм под надрезом после 500 часов
Химическая стойкость *	Сталь – без надреза	Нет потери адгезии
	- Разбавленные кислоты 70 ° C	Хорошая
	- Разбавленные щелочи 70 ° C	Хорошая
	- Соли (за исключением пероксидов) 70 ° C	Хорошая
Адгезия	PSL, TM 19	Слабая A-1
Стойкость к загрязнению пищевыми продуктами	Морковный сок	Хорошая
	Томатный сок	Хорошая
	Черная смородина сок	Хорошая
	Эозин краситель	Хорошая
	Свекольный сок	Хорошая
Безопасная рабочая температура	(в воздухе)	100°C макс

\* Приведенные характеристики получены в результате полного погружения поверхности в химические вещества в течение длительного периода времени. Покрытие устойчиво к брызгам и кратковременному воздействию большинства химических веществ. Более подробную техническую консультацию о влиянии конкретных химических веществ или их смесей можно получить у компании Plascoat.

## Качество

Компания Plascoat занимается производством и поставкой широкого спектра термопластичных порошковых покрытий. Компания имеет непревзойденный опыт применения порошковых покрытий в течение более 40 лет.

Компания придерживается политики постоянного совершенствования своего ассортимента продукции и оставляет за собой право изменять рецептуру краски. Строгие процедуры контроля качества осуществляются на всех стадиях производства и в компании Plascoat действует система управления качеством, утвержденная BSI (Британский Институт Стандартов) в соответствии с ISO 9001:2000.

Plascoat имеет ряд заводов в Европе и может также предложить оборудование по нанесению порошкового покрытия, услугу по нанесению покрытия для заказчика, услуги на контрактной основе по пластикам и другим материалам.

Plascoat - компания Axalta Coating Systems. Plascoat – зарегистрированная британская торговая марка.

## Отказ от гарантий

Насколько нам известно, информация, приведенная здесь, является верной и точной.

Состав продукта, предварительная обработка, условия нанесения покрытия, система обеспечения качества, условия конечного использования продукта являются факторами, влияющими на характеристики изделий с покрытиями, и находятся вне контроля компании "Плескоут".

Условия, при которых наши материалы могут использоваться, находятся вне нашего контроля. Пригодность к использованию и характеристики готовых изделий, покрытых материалом Плескоут относятся к исключительной ответственности заказчика и конечного пользователя. Компания "Плескоут" решительно отказывается от явных и подразумеваемых гарантий, включая гарантии пригодности для конкретного способа использования или цели.

## контакт Plascoat

**Plascoat Systems Ltd**  
Farnham Trading Estate, Farnham,  
Surrey, GU9 9NY United Kingdom  
T: +44 (0) 1252 733777  
F: +44 (0) 1252 721250  
E: sales@plascoat.com

**Plascoat Europe BV**  
PO Box 9, 3214ZG, Zuidland,  
The Netherlands  
T: +31 (0) 181 458 888  
F: +31 (0) 181 458 877  
E: salespce@plascoat.nl

**Plascoat Corp.**  
2700 Avenger Drive, Suite 108,  
Virginia Beach, VA 23452  
United States of America  
T: (844) 752-7262  
E: usservice@plascoat.com

