

WIREGUARD F40



Порошковое покрытие

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Wireguard F40 — порошок на основе смеси полиолефинов для нанесения покрытия в псевдооживленном слое проволоочных изделий. Wireguard F40 идеален для покрытия изделий, которые будут подвергаться воздействию солнечных лучей, влажности и загрязняющих веществ, переносимых по воздуху, в течение длительных периодов времени. Покрытие имеет равномерный блеск. Легкоплавкая текучесть материала позволяет применять минимальные температуры при нанесении и, таким образом, экономить энергию.

ТИПИЧНЫЕ СПОСОБЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Изгороди.
Защитные решетки вентиляторов.
Другие проволоочные изделия.

РУКОВОДСТВО ПО ТИПИЧНЫМ УСЛОВИЯМ

НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ

Рекомендованная предварительная обработка:
Убедитесь в чистоте металла после тщательного обезжиривания, удаления ржавчины и вторичной окалины.

Групповой процесс обработки:

Температура предварительного нагрева металла: мин. 250 °C
макс. 360 °C

Погрузить в смесь на 3 – 5 секунд.

Для получения гладкой поверхности покрытия на тонком металле может потребоваться завершающий цикл нагрева.
Закалка в воде необязательна.

Установка для автоматического нанесения покрытия:

Предварительный нагрев в печи	2 – 4 минуты при тем. 270 °C
Время погружения	3 – 5 секунд
Завершающий нагрев в печи	2 – 4 минуты при тем. 150 °C
Закалка в воде	необязательна

Обратите внимание, что указанные условия являются лишь общими рекомендациями, которые следует оптимизировать в зависимости от покрываемого изделия и металла.

Во время процесса необходимо использовать минимальные температуры для достижения приемлемого качества поверхности. Перегрев может привести к обесцвечиванию покрытия во время дальнейшего хранения или эксплуатации.

Утолщения, превышающие рекомендуемые, могут неблагоприятно влиять на свойства покрытия.

Типичные свойства покрытия изложены на обороте.

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ПОРОШКА

Покрытие (100 % эффективность): 3,1 м²/кг при толщине 350 микрон
Размер частиц менее 350 микрон
Общая плотность (в состоянии покоя)* 0,30 г/см³
Ожижающие свойства отличные
Упаковка мешки по 20 кг

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

Удельная плотность*		0,93 г/см ³
Разрывная прочность	ISO 527	10,5 МПа
Удлинение при разрыве	ISO 527	100 %
Твердость	по Шору	95 по шкале А
	по Шору	42 по шкале D

Свойства материала в окружающих условиях
Устойчивость к растрескиванию под напряжением более 1000 часов ASTM D1693

ХРАНЕНИЕ

При хранении в чистом, сухом месте при комнатной температуре качество материала не ухудшится. Тем не менее, для оптимальной эксплуатации ресурсов необходимо сначала использовать старые запасы.

ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Wireguard F40 поставляется в виде мелкого порошка. Хотя с NG10 и не связывают известных рисков для здоровья, необходимо соблюдать обычные меры предосторожности при работе с мелкими органическими порошками — например, избегать чрезмерного образования пыли и вдыхания такого порошка. Для удаления лишней пыли из рабочей зоны во время покрытия некоторых сложных изделий могут понадобиться дополнительные средства.

Как и в случае со всеми полимерными порошками, возможно воспламенение материала при контакте с источником высокой температуры или открытым пламенем, особенно в оживленном состоянии.

См. также паспорт безопасности материала, предоставляемый компанией Plascoat по требованию.

WIREGUARD F40

Порошковое покрытие

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ПОКРЫТИЯ

Следующие данные относятся к покрытию толщиной 350 микрон, нанесенному в стандартных условиях на сталь толщиной 3 мм. Предварительная обработка состояла в обезжиривании и пескоструйной обработке.

Рекомендованная толщина покрытия	300 – 1200 микрон	
Внешний вид	Гладкий, блестящий	
Блеск	ISO 2813	80*
Ударопрочность	По Гарднеру (падающий груз) согласно ISO 6272 Прямая, 23 °C	1,6 Дж
Абразивность	По Таберу, ASTM D4060/84 H18, нагрузка 500 г, 1000 циклов	Потеря массы 60 мг
	CS17, нагрузка 500 г, 1000 циклов	Потеря массы 35 мг
Устойчивость к погодным условиям	Устойчивость к ультрафиолету: 2000 часов Солевой спрей ASTM B117	Без растрескивания и образования волосных трещин Без пузырения и коррозии
Устойчивость к химическому воздействию (при тем. 23 °C)	- Разбавленные кислоты, 60 °C	Удовлетворительно
	- Разбавленные щелочи, 60 °C	Удовлетворительно
	- Соли (кроме пероксидов)	Удовлетворительно
	- Растворители, 23 °C	Не рекомендуется
Безопасная рабочая температура	От -50 °C до 60 °C, максимальное продолжительное воздействие	

* Качество блеска оценено для RAL 6005 и может отличаться в зависимости от пигмента.

КАЧЕСТВО

Компания Plascoat занимается производством и поставками широкого ассортимента термопластичных порошковых покрытий. Данная услуга основана на беспрецедентно обширном опыте — более 50 лет в нанесении порошковых покрытий. Согласно политике постоянного улучшения ассортимента продукции компания Plascoat оставляет за собой право изменять или дополнять любой артикул. На каждом этапе производства применяются строгие процедуры контроля качества. Компания Plascoat также использует систему управления качеством, утвержденную Институтом стандартов Великобритании (British Standards Institution — BSI) согласно ISO 9001:2008.

С помощью собственного производства в Европе компания Plascoat также предлагает специализированное оборудование для нанесения пластикового покрытия, ряд услуг по нанесению покрытия, а также услугу по уменьшению размеров для пластика и других материалов.

Plascoat - компания Axalta Coating Systems.
Plascoat зарегистрирована как европейская торговая марка.

Плескоут Системз Лимитед (Plascoat Systems Limited)
Трейдинг Эстейт, Фэрнхем (Trading Estate, Farnham) Сюррей,
ДжиО9 9НЮ (Surrey GU9 9NY)
Соединённое Королевство (United Kingdom)
Тел.: +44(0)1252 733777
Факс: +44(0)1252 721250
Веб-сайт: www.plascoat.com
email: sales@plascoat.com

Плескоут Юроп БВ (Plascoat Europe BV)
PO (Postbus) 9
3214BT Зюдланд (3214ZG Zuidland)
Нидерланды (The Netherlands)
Тел.: +31 (0) 181 458 888
Факс: +31 (0) 181 458 877
salespce@plascoat.nl

ЗАЯВЛЕНИЕ ОБ ОГРАНИЧЕНИИ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Изложенная здесь информация является, насколько нам это известно, правдивой и точной.

Состав и конструкция изделия, процесс предварительной обработки, условия нанесения покрытия, процедуры по обеспечению качества и условия конечного использования изделия являются факторами, влияющими на эксплуатационные качества изделий, и не могут контролироваться компанией Plascoat.

Условия, в которых могут использоваться наши материалы, также находятся за пределами нашего контроля. Приемлемость для нанесения в качестве покрытия и эксплуатационные качества изделий, покрытых материалами Plascoat, находятся под единоличной ответственностью клиента и конечного пользователя.

Компания Plascoat безоговорочно отказывается от явных или подразумеваемых гарантий, в том числе от гарантии пригодности для определенной цели или использования по назначению.